

Die Geräte der Serie PS-UWLE sind die traditionellen Gebläsekonvektoren für den Einbau in Hotels, Geschäften, Büros, in der Wand oder in die Zwischendecke. Die verschiedenen Versionen (mit unterschiedlichen Positionen für den Lufteintritt und -austritt) bieten die größte mögliche Flexibilität bei der Planung und Installation sowohl in bestehenden Strukturen als auch in neuen Gebäuden.

Folgende Ausführungen stehen zur Verfügung:

- UWL Luftansaugung von hinten und Luftauslass nach vorne, horizontale Montage
- UWLF Luftansaugung von unten und Luftauslass nach vorne, horizontale Montage
- UWLTV Luftansaugung von unten und Luftauslass nach oben, vertikale Montage
- UWLTVF Luftansaugung von vorne und Luftauslass nach oben, vertikale Montage

Die Geräte der dieser Serie können mit einem Register (2 Rohre) oder zwei Registern (4 Rohre) ausgestattet werden. Die Geräte sind alle mit modernen und effizienten EC-Motoren ausgestattet. Durch den Einsatz der EC-Technologie steht eine externe Pressung von 50 Pa und 90 Pa zur Verfügung. Der Ventilator ist als Zentrifugalventilator ausgeführt und das Lüfterrad ist aus ABS Kunststoff hergestellt.

Der Rahmen der Geräte wird aus verzinktem Stahlblech gefertigt. Optional kann das Gehäuse mit Aluzink-Platte für den Einsatz in aggressiven Umgebungen hergestellt werden. Zum Schutz vor Kondensatbildung und Reduzierung der Geräuschemissionen sind Teile des Rahmens mit Antikondensationsbeschichtung und schalldämpfendem Material beschichtet.

Der Wärmetauscher ist aus Aluminiumlamellen mit Kupferrohren gefertigt. Der Anschluss der Geräte erfolgt, je nach Leistungsgröße, über 1/2" oder 3/4" Anschlüsse mit Innengewinde. Der Wasseranschluss der Geräte erfolgt standardmäßig auf der rechten Seite des Gerätes. Optional besteht die Möglichkeit den Anschluss auf die linke Seite zu verlegen. Die Anschlussseiten der Wasseranschlüsse werden in Luftrichtung angegeben.

Zur Filterung der Luft ist ein auswaschbarer Luftfilter aus Kunststoff der Güte G2 verbaut.

## Technische Daten PS-UWLE 120

Kälteleistung gesamt	[kW]	2,18 – 6,45
Kälteleistung sensibel	[kW]	1,52 – 4,33
Wassereintritt	[°C]	12
Wasseraustritt	[°C]	7
Raumtemperatur Trockenkugel	[°C]	27
Raumtemperatur Feuchtkugel	[°C]	19
Anteil Glykol	[%]	0
Wasserdurchfluss	[l/h]	1107,10
Druckverlust	[kPa]	6,5
Heizleistung	[kW]	2,79 – 8,08
Wassereintritt	[°C]	50
Raumtemperatur	[°C]	20
Anteil Glykol	[%]	0
Wasserdurchfluss	[l/h]	1107,10
Druckverlust	[kPa]	5,9

Luftvolumenstrom	[m <sup>3</sup> /h]	310 - 1064
Verfügbare ext. Pressung	[Pa]	50 - 90
Spannungsversorgung	[V/PH/HZ]	230/1/50
Stromaufnahme max.	[A]	0,64
Elk. Leistungsaufnahme	[W]	100
Betriebsgrenzen Wassertemp.	[°C]	5 – 80
Max. zulässiger Betriebsdruck	[bar]	10
Schalldruckpegel	[dB(A)]	24 - 43
Abstand für Schalldruckpegel	[m]	1
Nachhallzeit	[s]	0,4
Länge horizontal	[mm]	1300
Breite horizontal	[mm]	440
Höhe horizontal	[mm]	230
Länge vertikal	[mm]	1140
Tiefe vertikal	[mm]	230
Höhe vertikal	[mm]	465
Wasseranschluss	[Zoll]	2x1/2"
Gewicht	[kg]	34,5