

# LK 162 SmartStove®

- Eine Alarmfunktion warnt Sie bei eventueller Übertemperatur im Kaminofen oder Pufferspeicher



## Technische Daten

Nennspannung:	230 VAC, 50 Hz
Leistungsaufnahme:	3,5 VA
Schutzart:	IP 20
Schutzklasse:	II
Anzeige:	TFT-Farbdisplay 47 x 35 mm mit Hintegrundbeleuchtung
Triac-Ausgänge:	230 VAC ± 10%, 1 A, 200 VA
Relaisausgang:	Max. 240 VAC, 4 A
Fühlertyp:	PT 1000
Hocheffizienzpumpe:	Analogausgang 0 -10 V, max. 10 mA PWM Ausgang 100 Hz - 2 kHz



LK 162 SmartStove® ist eine Biomasseregung zur effektiven Funktionssteuerung von wassergeführten Kaminöfen mit Pufferspeichern. Die Regelung hat mehrere voreingestellte hydraulische Schemata für verschiedene Installationen.

Die Regelung besitzt zur Anzeige des aktiven hydraulischen Schemas und der aktuellen Temperaturen im Kaminofen und im Pufferspeicher ein farbiges Vollgrafikdisplay, das permanent geleuchtet wird.

LK 162 SmartStove® kann z.B. die Pumpe der Rücklaufanhebung, die Umwälzpumpe des Heizkreises, Hocheffizienzpumpen und Zusatzwärme steuern.

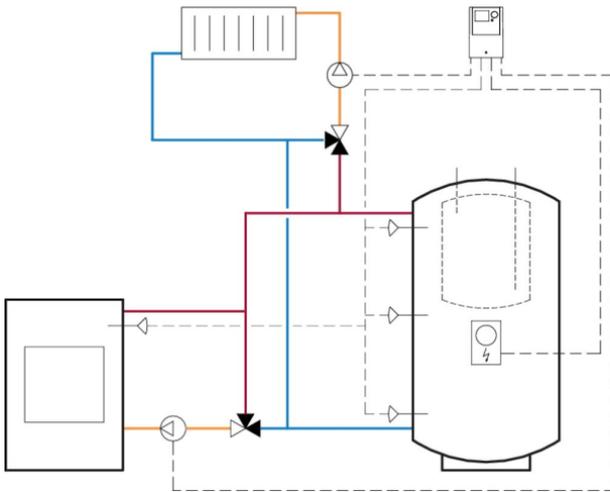
Funktionen:

- Akustischer Alarm und Anzeige im Display bei eventueller Übertemperatur im Kaminofen oder im Pufferspeicher
- Ein Temperaturfühler im Kaminofen steuert die Pumpe der Rücklaufanhebung. Es ist somit kein Rauchgasthermostat nötig
- Verzögerungsfunktion der Pumpe. Die Pumpe der Rücklaufanhebung startet erst, wenn der Kaminofen eine gewisse Temperatur erreicht hat. Diese Einrichtung spart Energie, vermeidet Rost und Versteuerung und verlängert dabei die Lebensdauer des Kaminofens
- Die dynamische Pumpensteuerung kann aktiviert werden, wenn die Rücklaufanhebung eine drehzahlgesteuerte Pumpe hat. Die Pumpensteuerung sorgt für eine gleichmässige Vorlauftemperatur zum Pufferspeicher
- Ökonomie- oder Komfortregelung wählbar für optimale Ausnutzung des Trinkwasserboilers oder des Heizungssystems

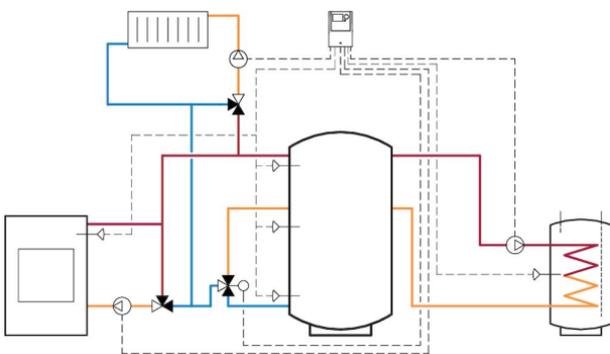


- Steuerung der Zusatzwärme
- Startverzögerungsfunktion der Zusatzwärme
- 7 hydraulische Schemata, die gespiegelt werden können
- 2 Ausgänge für drehzahlgesteuerte Pumpen mit PWM- und/oder Analogsignal
- 6 Eingänge für Temperaturfühler
- 1 potentialfreier Relaisausgang
- SD-Kartenslot für Datenlogging und Aufrüstung der Software
- Antilegionellen-Funktion
- Pumpenlogik
- Frostschutz

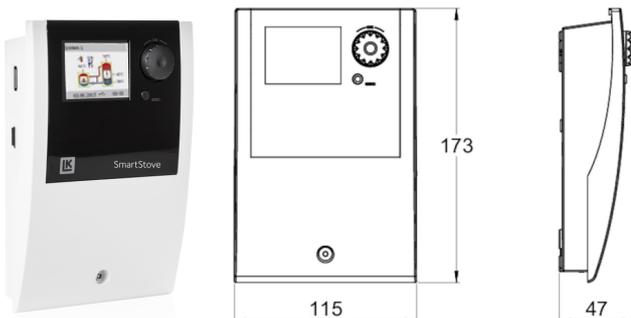
### Hydraulisches Schema



### Hydraulisches Schema



### LK 162 SmartStove®



Artikel	Ausführung	Gewicht (kg)
181708	LK 162 SmartStove®	0,7

Vier Sensoren (PT 1000 - 4 m Kabel) sind enthalten.

## Zubehör & Ersatzteile



Artikelnr.	Artikel	Position
181186	Speichersensor PT 1000 Ø 6 mm - 4 m Kabel	1
180812	Sensorgehäuse 150 mm	2